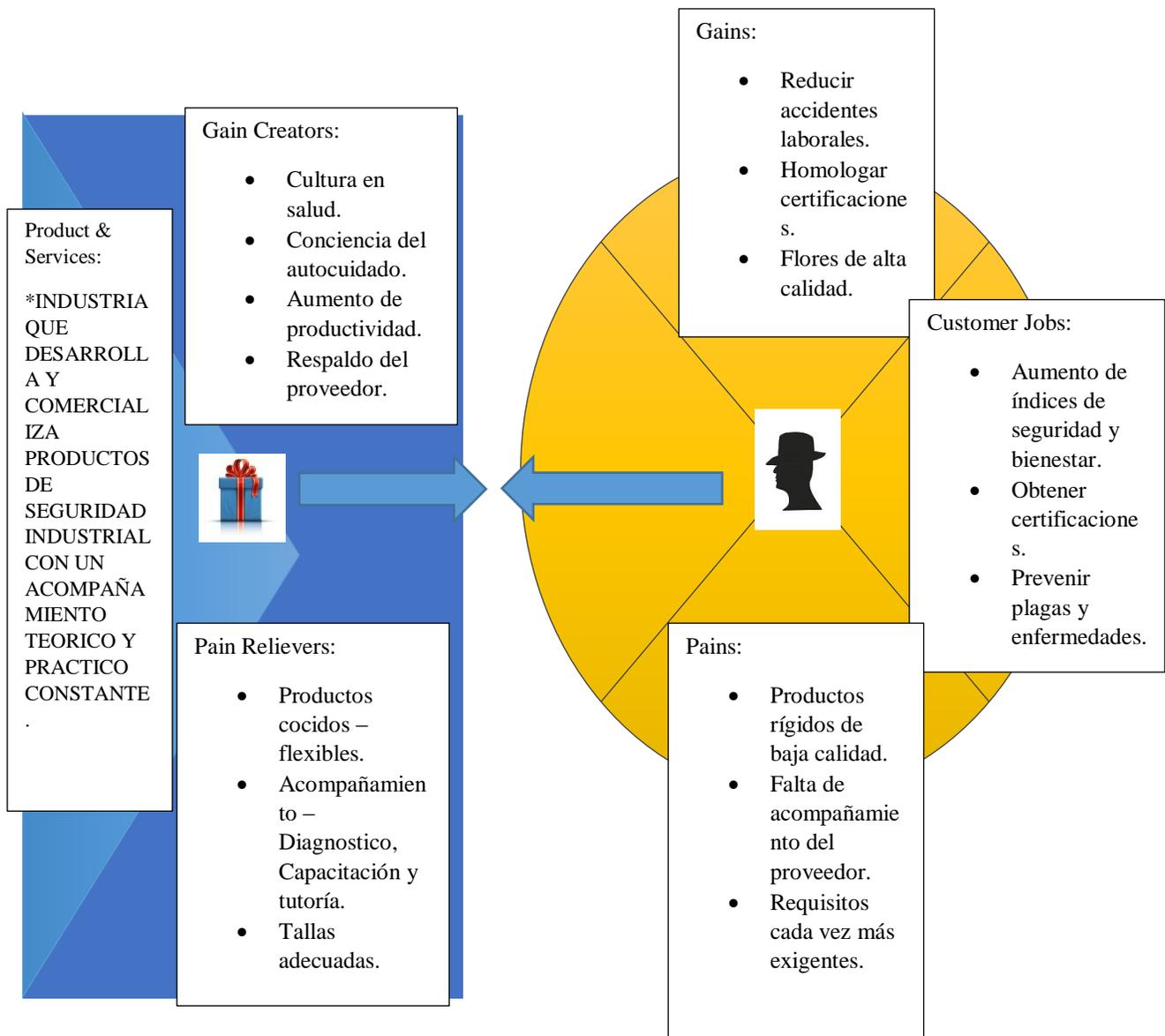


PROPUESTA DE VALOR

11.1 CANVAS DEL PRODUCTO



11.2 ENTREVISTA PARA VALIDAR EL PROBLEMA

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO

Programa de Emprendimiento

Por: Juan Eduardo Vega González

DESARROLLO DE IDEAS

Entrevistads: Asesores y consultores en Seguridad Industrial, Jefes de gestión humana, Ingenieros MIPE. (Ej. CARLOS LOZANO GALINDO – CONSULTOR EN SEGURIDAD INDUSTRIAL)

1. ¿Qué es lo más difícil de controlar en un programa de salud ocupacional?

Lo más complicado es comprometer a las personas con los diferentes programas que se implementan en las diferentes fincas, y que los supervisores que son los encargados de verificar el uso adecuado de los equipos de protección estén pendientes de los operarios, en Colombia no existe una cultura de salud.

2. ¿Cuénteme la última vez que tuvo un accidente, y en qué área?

Incidentes ocurren todos los días, sin embargo en una finca hace dos semanas se presentó un problema químico ya que dos asperjadores comenzaron a sentir cansancio excesivo y desmayos por lo que se les practico el examen habitual de “colinesterasa” y efectivamente arrojaron resultados negativos.

3. ¿Porque fue complicado?

Porque una contaminación química indica que existen deficiencias o en los equipos de protección o en la forma en que un asperjador o usuario hace uso del equipo, en cualquier caso es una deficiencia en el programa de salud ocupacional, y toda esta información queda de registro para el tema de certificaciones, y no es conveniente para las fincas tener esta clase de registros.

4. ¿Cómo se solucionó este problema?

El problema se solucionó analizando los implementos de todo el grupo de aspersión que generalmente son de 4 a 8 personas, y se determinó que los filtros de las máscaras “full-face” de estos dos operarios estaban saturados porque no habían sido cambiados, esto

Hacía que los químicos empleados para la prevención de plagas y enfermedades pasaran a la vía respiratoria de los asperjadores, por otro lado los pantalones de PVC tenían unos pequeños huecos en la entrepierna, por lo que el químico se filtraba, este problema se solucionó con parches y un pegamento especial que deja el proveedor.

5. ¿Cómo se puede corregir esta situación?

Este tipo de inconvenientes se puede reducir significativamente si existiera un acompañamiento mayor por parte de los proveedores que son los que conocen sus productos, así como un mayor compromiso de las personas involucradas en el área de Salud Ocupacional.

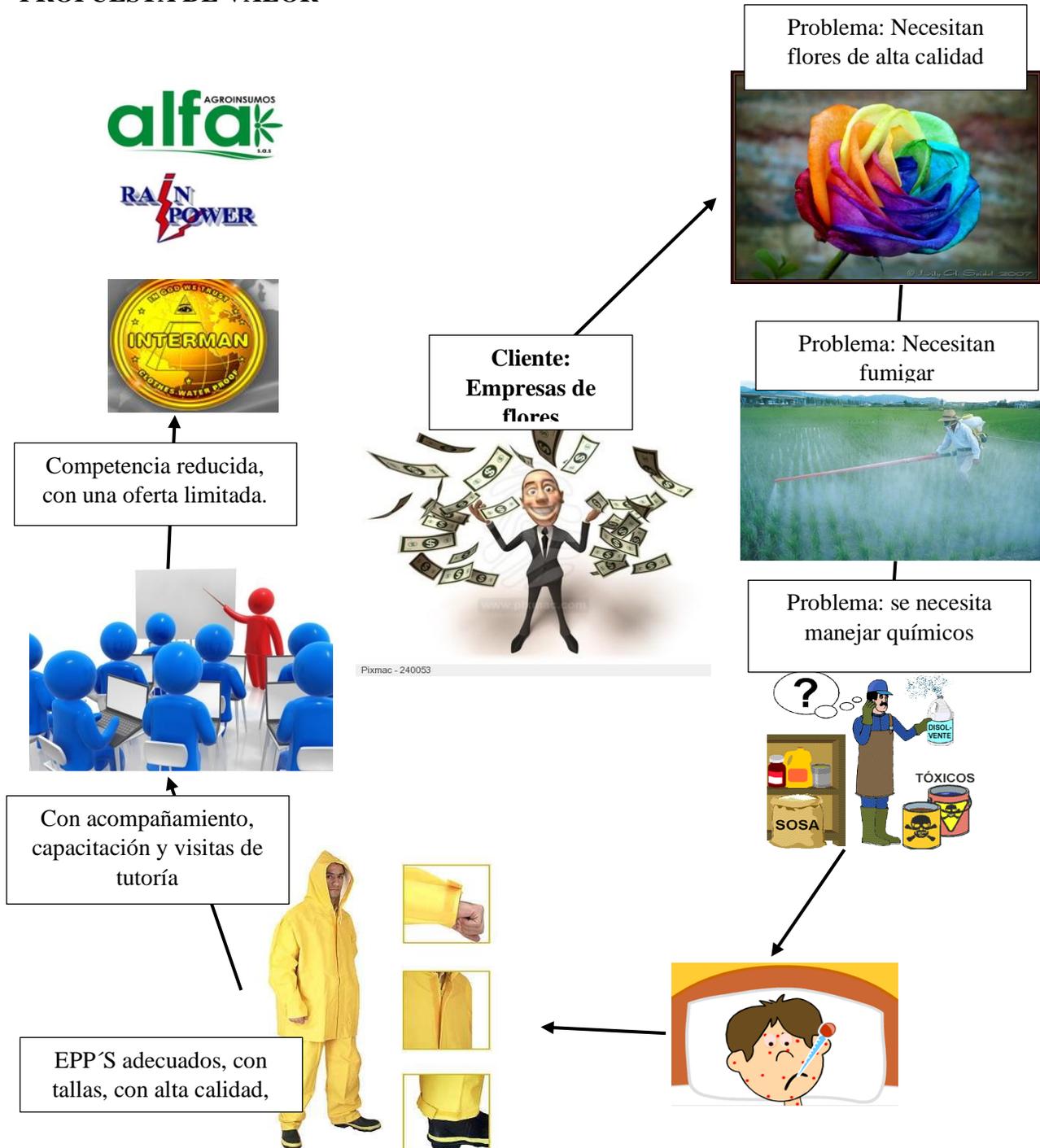
11.3 INFOGRAMA DEL ENTORNO

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO

Programa de Emprendimiento

Por: Juan Eduardo Vega González

PROPUESTA DE VALOR



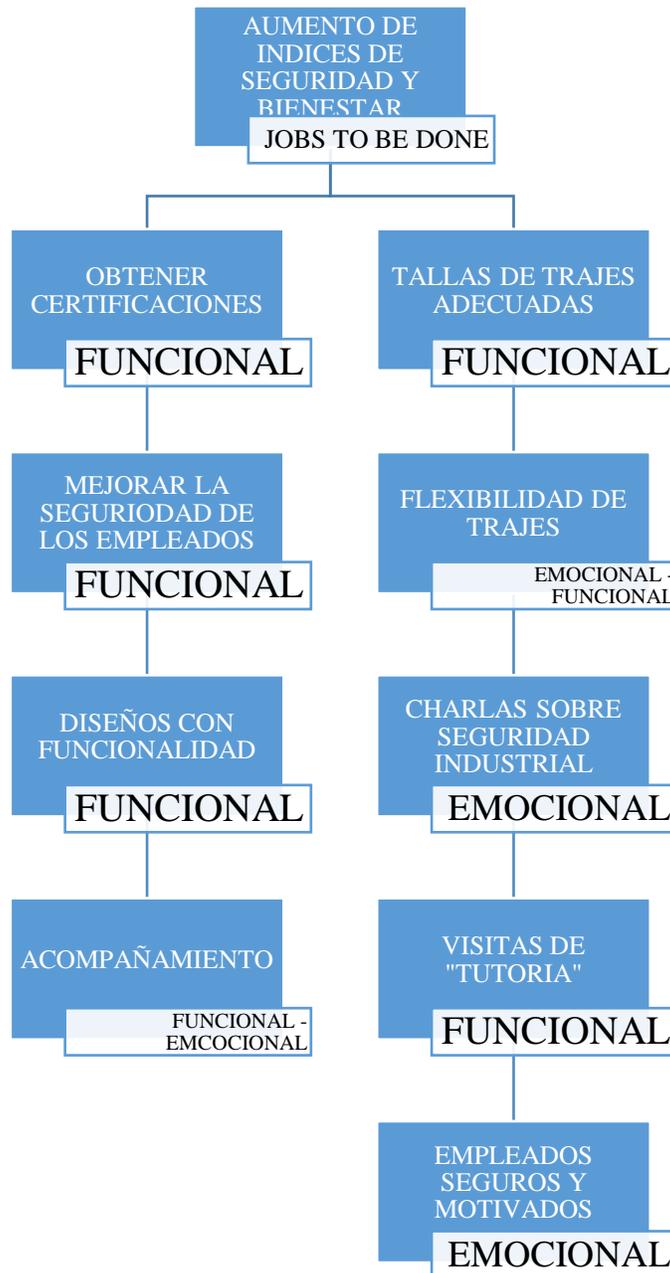
11.4 JOBS TO BE DONE: AUMENTO DE INDICES DE SEGURIDAD Y BIENESTAR

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO

Programa de Emprendimiento

Por: Juan Eduardo Vega González

MÍNIMO PRODUCTO VIABLE



11.5 CUADRO ESTRATEGICO CURVA DE VALOR

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO

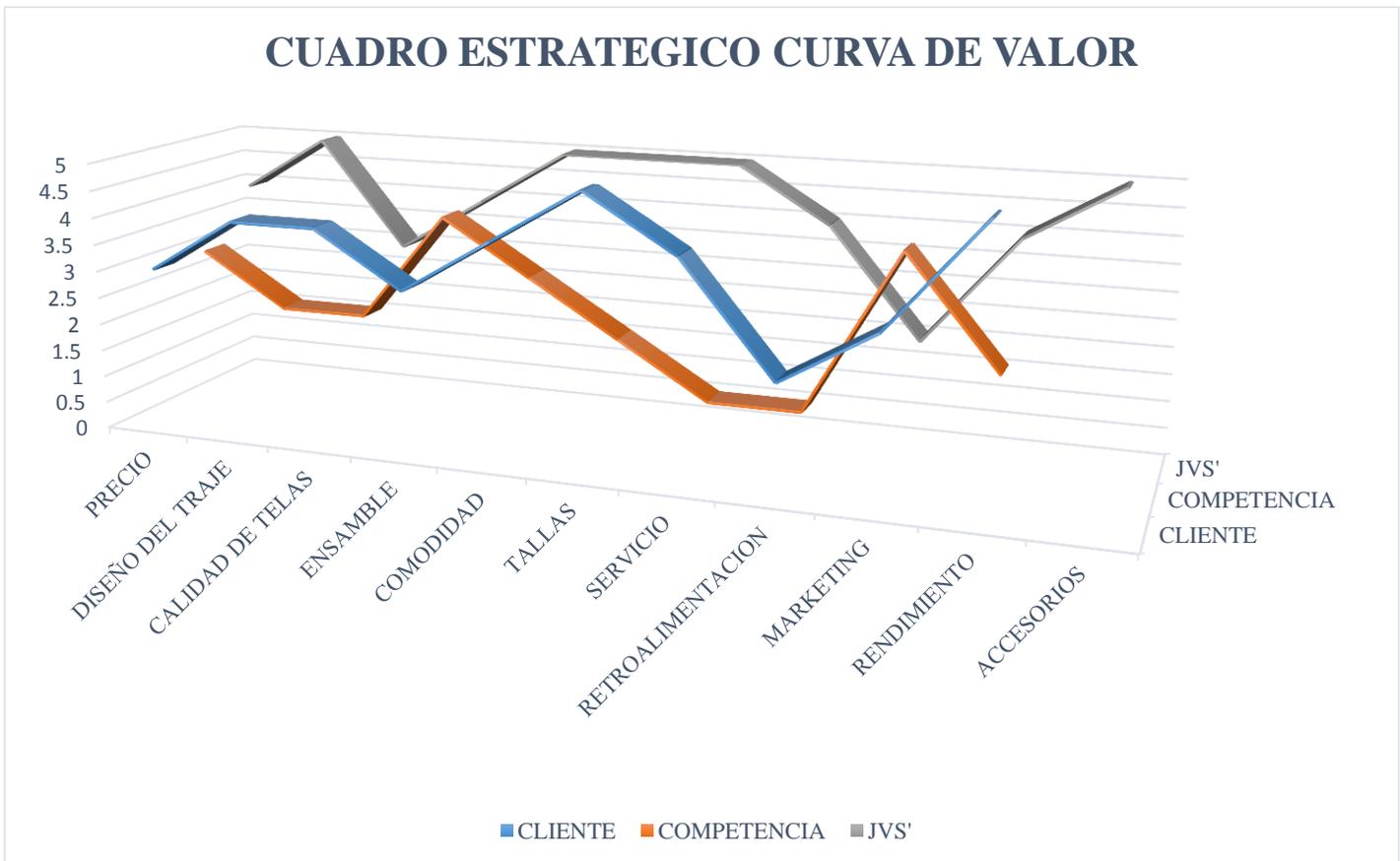
Programa de Emprendimiento

Por: Juan Eduardo Vega González

MÍNIMO PRODUCTO VIABLE

X: FACTORES

Y: IMPORTANCIA



11.6 MAPA DE EMPATIA

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO

Programa de Emprendimiento

Por: Juan Eduardo Vega González

PROPUESTA DE VALOR



